

HERZ caldaia a pellet con tecnologia a condensazione

Grado di
rendimento
 η oltre il 106%



pelletstar
CONDENSATION 10-60



La competenza è il nostro successo ...

I numeri di Herz:

- 50 Filiali
- Sede centrale in Austria
- Ricerca e sviluppo in sede Austria
- Proprietari austriaci
- 3.000 Dipendenti in più di 100 nazioni
- 30 Sedi produttive



Herz Armaturen GmbH - L'azienda

Fondata nel 1896, HERZ vanta più di 120 anni di presenza continua sul mercato ancora ineguagliata. HERZ Armaturen GmbH con le sue 6 sedi in Austria, 24 filiali nel resto d'Europa e 3.000 collaboratori sia a livello nazionale che all'estero è il primo produttore austriaco ed uno dei maggiori produttori internazionali per il settore del riscaldamento e dell'impiantistica.



HERZ Energietechnik GmbH

HERZ Energietechnik GmbH conta più di 200 collaboratori per produzione e distribuzione. Presso le sedi di Pinkafeld/Burgenland e Serbersdorf/Stiria sono presenti impianti di produzione e collaudo di ultima generazione per prodotti nuovi ed innovativi. In questo quadro si inserisce un'intensa cooperazione con istituti di ricerca e formazione. Nel corso degli anni HERZ ha assunto il ruolo di specialista nei sistemi con energie rinnovabili. In particolare, oltre all'importanza data a sistemi di riscaldamento moderni, economici ed ecologici, un occhio di riguardo viene riservato anche a comodità e facilità di utilizzo.

HERZ per l'ambiente

Tutti gli impianti di riscaldamento HERZ rispettano i più rigidi requisiti in materia di emissioni. Questo è dimostrato dalle numerose certificazioni ambientali ricevute.

Qualità HERZ

I costruttori HERZ sono in costante contatto con istituti di ricerca riconosciuti per migliorare ulteriormente i propri standard già estremamente elevati.

Riscaldamento confortevole con con la tecnologia più moderna Herz



pelletstar CONDENSATION

**Caldaia a pellet con
tecnologia a condensazione**



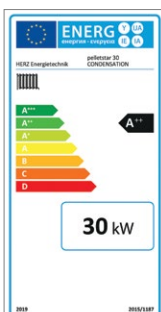
Oltre il 106% di rendimento

Il vapore acqueo contenuto all'interno dei fumi di scarico, viene raffreddato all'interno dello scambiatore di calore della caldaia, dove si trova la condensa allo stato liquido. Con questo raffreddamento (liquefazione del vapore acqueo) il calore della condensazione viene liberato ed utilizzato per il riscaldamento. Grazie a questa tecnologia si possono raggiungere gradi di rendimento oltre il 106%.



Pellet come da

- EN ISO 17225-2: classe A1
- ENplus, ÖNORM M7135, DINplus o Swisspellet



Classe efficienza energetica

Caldaia a biomassa **A++**

Caldaia a biomassa con
sistema di gestione
integrato **A++**

I numerosi vantaggi:

- **Per riscaldamento a pavimento e caloriferi**
La HERZ pelletstar CONDENSATION è la soluzione ideale sia per nuovi impianti che per ristrutturazioni. La distribuzione del calore può essere effettuata sia con sistemi a bassa temperatura (come il riscaldamento a pavimento) che ad alta temperatura (radiatori). A seconda della richiesta la pelletstar CONDENSATION, anche senza la presenza del puffer, fornisce la giusta temperatura.
- **Struttura compatta**
Attraverso una forma compatta possono venir eseguiti agevolmente sia il posizionamento che il montaggio. Inoltre la caldaia può essere appoggiata direttamente al muro su 2 lati (laterale ed retro), offrendo così la possibilità di un ingombro ridotto e una maggior utilizzo degli spazi interni del locale.
- **Corpo caldaia al 100% in acciaio inox**



**Corpo caldaia di alta qualità
in acciaio inox**

Facile, moderno e confortevole con ...



Attraverso il display a colori VGA touch è possibile controllare e gestire, oltre al funzionamento della caldaia, anche i circuiti di riscaldamento, il boiler, il puffer e l'impianto solare.

T-CONTROL

Dispositivo di controllo centralizzato di serie per:

- Centralina per booster temperatura di mandata acqua sanitaria (miscelatrice motorizzata e pompa)
- Acqua sanitaria (attraverso accumuli o puffer con modulo acqua sanitaria)
- Ricircolo controllato (Pumpa e valvola miscelatrice motorizzata)
- Modulo di espansione per Solare
- monitoraggio antigelo
- Inclusa Gestione puffer



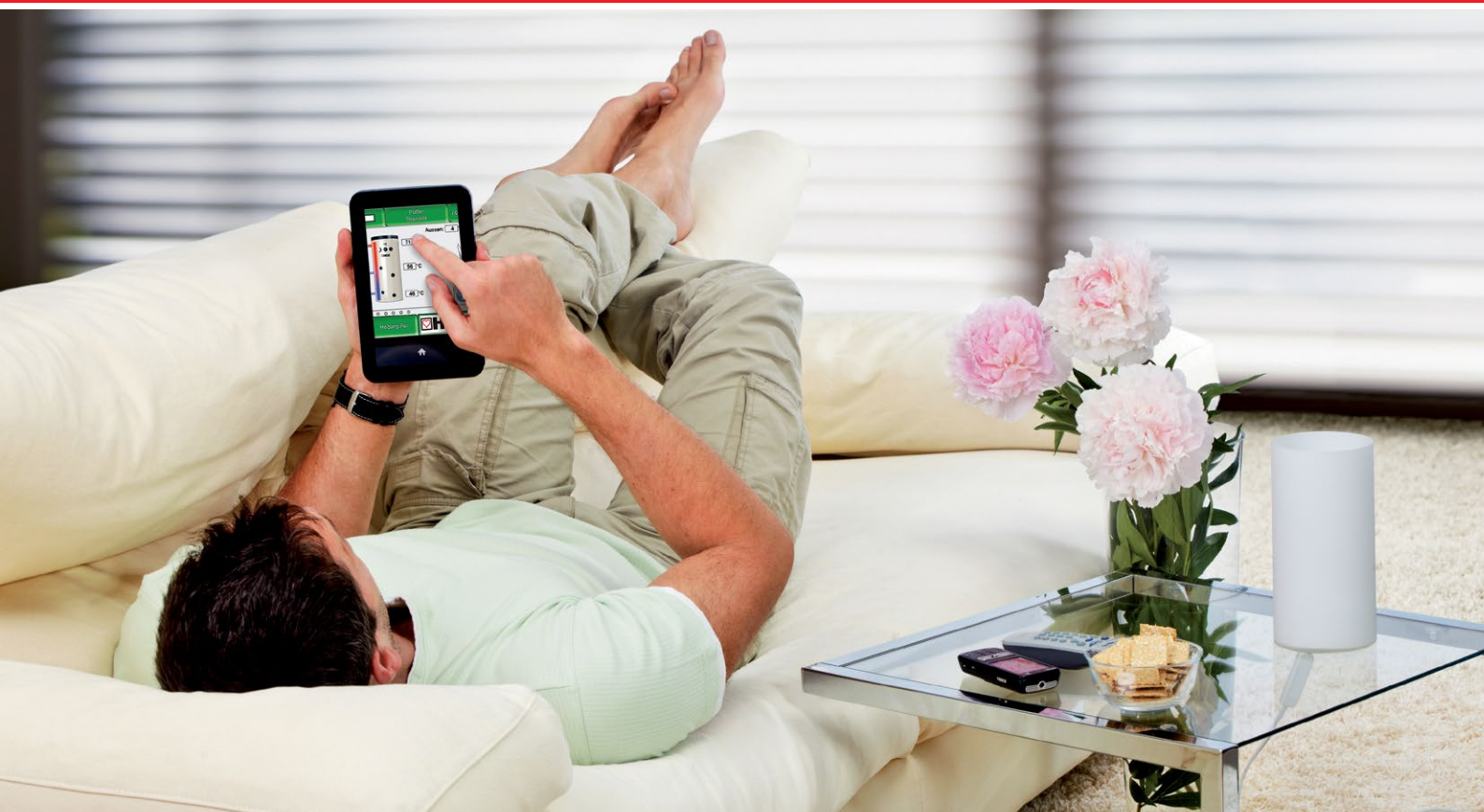
Grazie alla struttura facile del menu e delle schermate con una rappresentazione 3-D, questo nuovo accessorio della caldaia HERZ comporta un'elevata facilità d'utilizzo.

Il funzionamento modulare del T-CONTROL offre la possibilità di un ampliamento fino a 55 moduli. In questo modo la centralina di utilizzo può gestire in maniera ottimale e contemporaneamente la combustione (tramite sonda lambda), il puffer, il set incremento ritorno, i circuiti di riscaldamento, preparazione ACS ed il solare ed altro ancora.

Ulteriori vantaggi del T-CONTROL:

- Risparmio energetico durante lo Standby
- Invio per e-mail di informazioni sullo stato caldaia/errori
- trasferimento dati ed aggiornamento software tramite chiavetta USB
- possibilità comunicazione ModBus
- Rappresentazione panoramica delle funzioni dei diversi componenti (pompa circuito di riscaldamento, pompa carico boiler, pompa di ricircolo, valvola miscelatrice, valvola deviatrice, motori, ecc.)

... Dispositivo di controllo centralizzato T-CONTROL:



Semplice controllo da remoto tramite myHERZ - Portal

Il T-CONTROL offre anche come extra la possibilità di una visualizzazione e gestione remota tramite Smartphone, PC o Tablet. L'utilizzo avviene attraverso la centralina touch direttamente sulla caldaia. In questo modo parametri e processi possono essere controllati e modificati in ogni luogo e momento.

Disponibile l'accesso da remoto tramite **www.myherz.at**

Funzionamento a cascata

Con la HERZ T-CONTROL possono essere collegate in cascata fino a 8 caldaie, ovvero più caldaie verranno collegate assieme per raggiungere una potenza maggiore. Un importante vantaggio del collegamento in cascata sta nello sfruttamento efficiente della caldaia nei momenti di minor utilizzo di calore (es. nei tempi di passaggio).



Vantaggi e dettagli ...



**T-CONTROL -
Gestione facile e
moderna con il
display touch.**

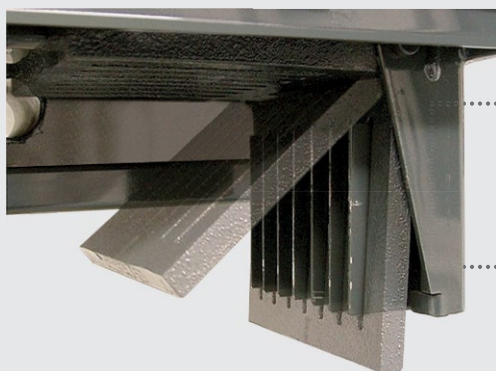
Dispositivo di controllo centralizzato di serie per:

- Centralina per booster temperatura di mandata acqua sanitaria (miscelatrice motorizzata e pompa)
- Acqua sanitaria (attraverso accumuli o puffer con modulo acqua sanitaria)
- Ricircolo controllato (Pumpa e valvola miscelatrice motorizzata)
- Monitoraggio antigelo
- Schermate semplici e comodo scorrimento del menu.
- Possibilità di espansione fino a 55 moduli (altri circuiti di riscaldamento, gestione solare, gestione puffer, ecc.)



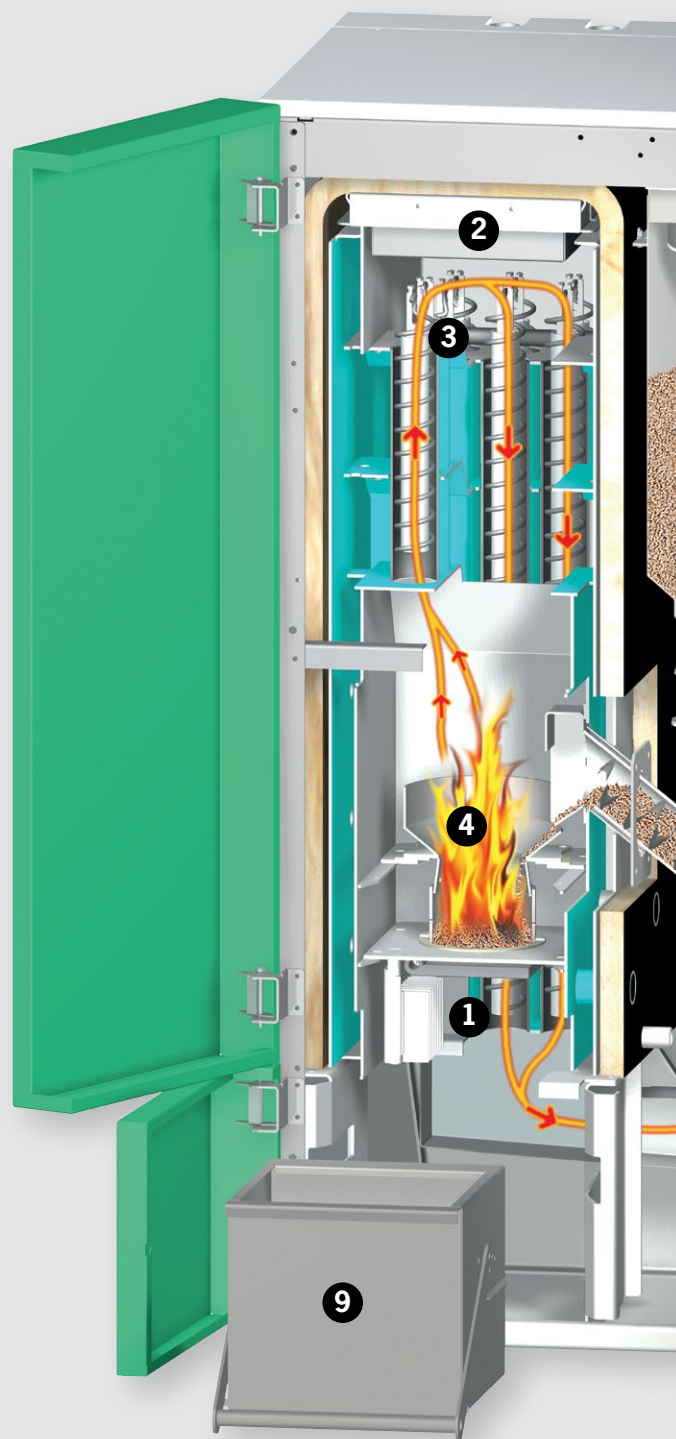
**Resistente alle alte
temperature
in acciaio inox
Camera di
combustione**

- Rifinita con acciaio resistente alle alte temperature con conseguente maggiore resistenza nel tempo



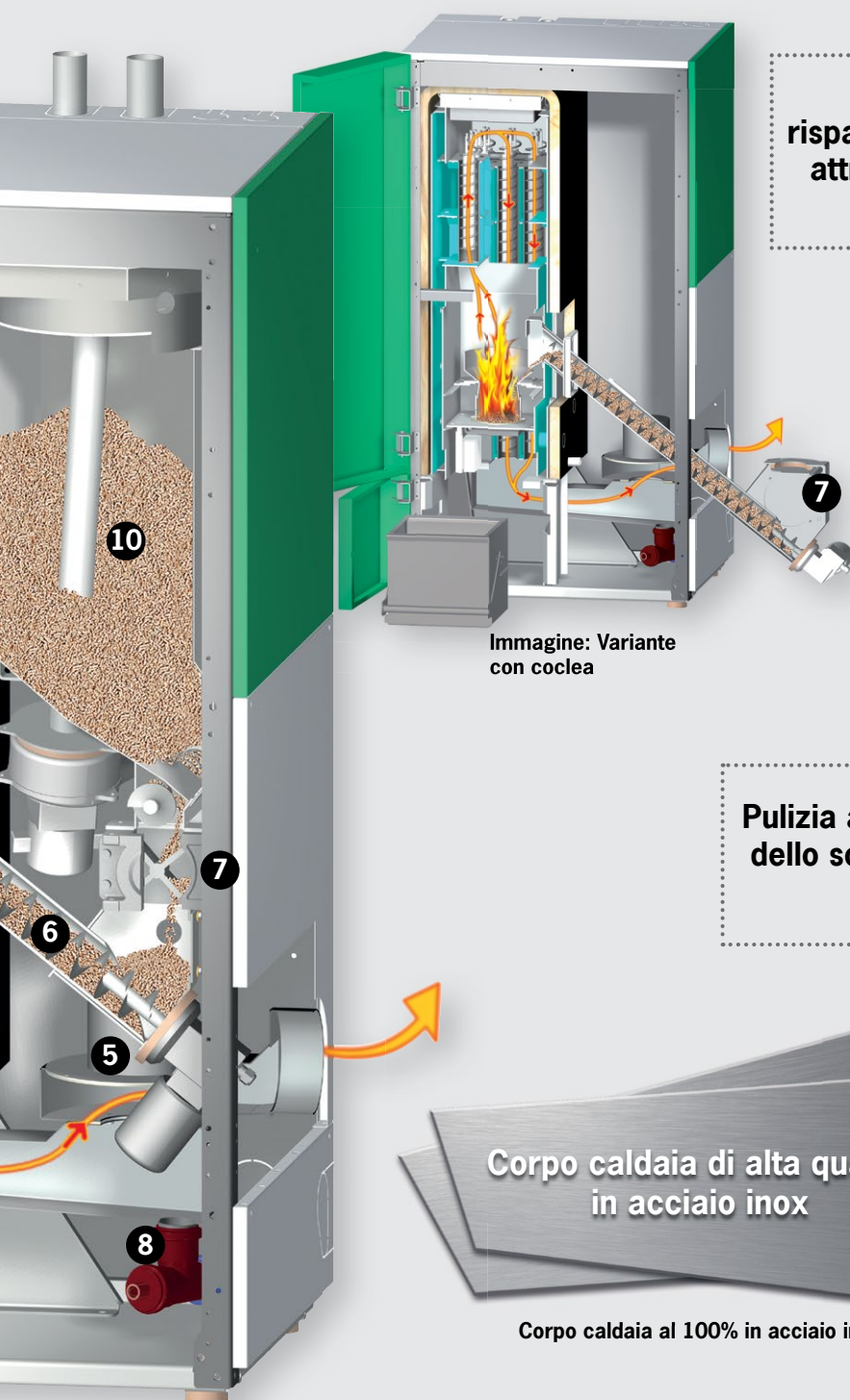
**Pulizia automatica
pulizia tramite
Griglia ribaltabile**

- Pulizia completa della griglia con movimento automatico in una matrice. Non sono necessari interventi manuali.
- Mantenendo la griglia della camera di combustione pulita si garantisce un passaggio dell'aria ottimale.
- La cenere creatasi nella camera di combustione viene trasportata nel cassetto ceneri sottostante e viene facilmente estratta frontalmente alla caldaia.



**Immagine: Variante
in aspirazione**

...della HERZ pelletstar CONDENSATION



Combustione a risparmio energetico attraverso la sonda lambda



- Attraverso la sonda Lambda integrata, che monitora continuamente i valori dei fumi, si ottengono sempre valori di combustione perfetti e di emissione ridotti.
- La sonda Lambda controlla la giusta quantità d'aria per ottenere sempre una combustione pulita anche durante i funzionamenti a basse potenze.
- Il risultato ottenuto è un minore consumo di combustibile e valori di emissione ridotti, anche con diverse qualità di combustibile.

Immagine: Variante con coclea

Pulizia automatica dello scambiatore di calore



Corpo caldaia di alta qualità in acciaio inox

Corpo caldaia al 100% in acciaio inox

- Le superfici dello scambiatore di calore vengono pulite automaticamente con cicli regolari (acqua), anche durante il funzionamento, grazie ai turbolatori integrati, senza alcun intervento manuale.
- L'elevato grado di rendimento, grazie alla pulizia delle superfici dello scambiatore di calore, comporta un consumo minimo di combustibile.

1. Griglia ribaltabile

2. Regolazione
tramite sonda Lambda,
monitoraggio automatico gas
di scarico e combustione

**3. Pulizia automatica dello
scambiatore di calore**

4. Camera di combustione
con griglia mobile

5. Ventilatore estrattore fumi

6. Carico pellet

**7. Dispositivo anti ritorno di fiamma
(RSE):**

- Valvola dosatrice (su serbatoio per aspirazione o manuale integrato)
- Serranda a tenuta con chiusura automatica (per caricamento con coclea o serbatoio pellet esterno)

**8. Scarico condensa acqua di
pulizia**

9. Cassetto ceneri

**10. Serbatoio per aspirazione o
manuale integrato**

- in aspirazione:
10-30 kW: 67 litri
45-60 kW: 96 litri
- manuale:
10-30 kW: 72 litri
45-60 kW: 104 litri

Sistemi di carico pellet completamente automatici

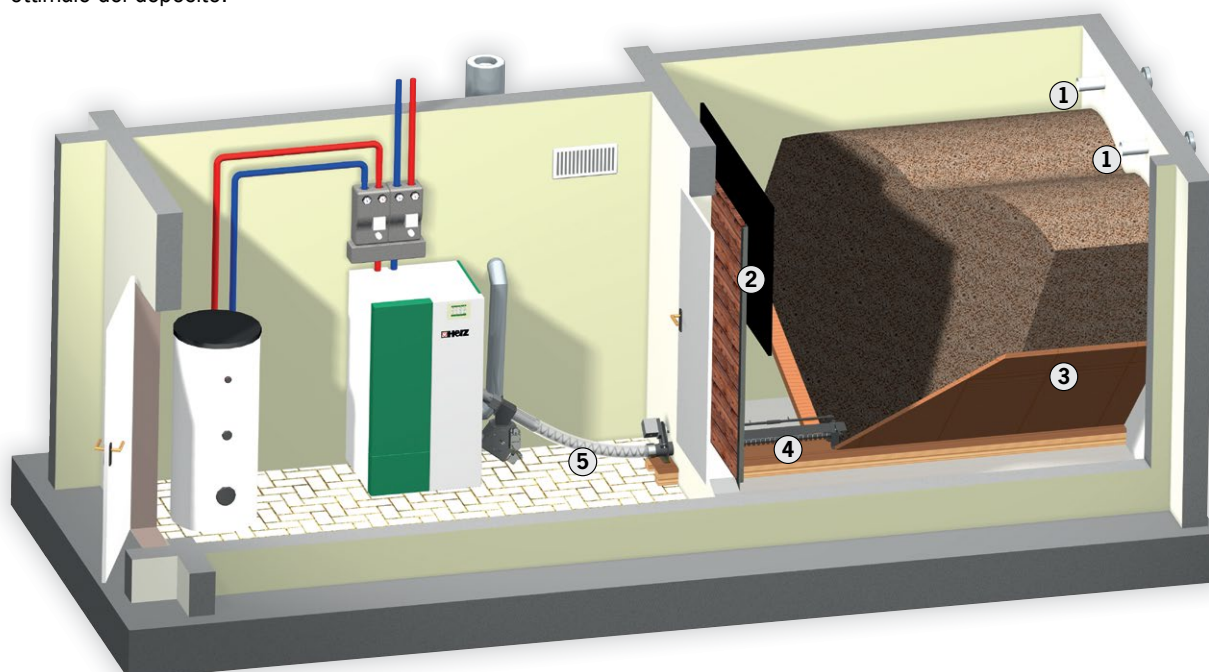
HERZ offre numerose possibilità di deposito del pellet e di carico del combustibile nella caldaia.

Come il caricamento con coclee flessibili, aspirazione, agitatore o una coclea rigida per il pellet: grazie all'ampia scelta di varianti di scarico, HERZ ha la soluzione ottimale per ogni ambiente e situazione di spazio.

Se non è presente un deposito per il pellet, c'è la possibilità di utilizzare un tank interrato all'esterno dell'edificio, oppure un silos a sacco, installabile, per esempio, anche direttamente all'interno del locale tecnico.

Sistemi di trasporto con coclea flessibile

Il sistema di carico con coclea flessibile è un facile sistema a risparmio energetico per uno svuotamento ottimale del deposito.



1. Attacchi per caricamento

Il pellet viene soffiato nel deposito tramite gli attacchi per il caricamento. Sono necessari almeno 1 attacco per insufflazione ed 1 per aspirazione, in quanto in parallelo vengono aspirate le polveri creatasi e l'aria utilizzata per il trasporto.

2. Salva pellet

Il salvapellet serve per la protezione del pellet durante la soffiatura nel deposito e viene posizionato frontalmente rispetto agli attacchi per il carico del pellet.

3. Scivoli pellet

Per uno svuotamento completo del deposito consigliamo di installare degli scivoli.

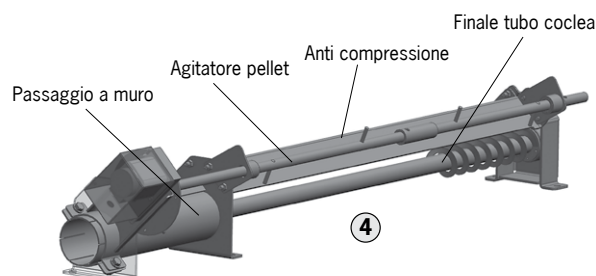
4. Sistemi di coclee nel deposito

5. Coclea flessibile

Il caricamento con coclea flessibile consiste in una vite senz'anima, che trasporta il pellet alla caldaia.

Gli elevati vantaggi della coclea flessibile

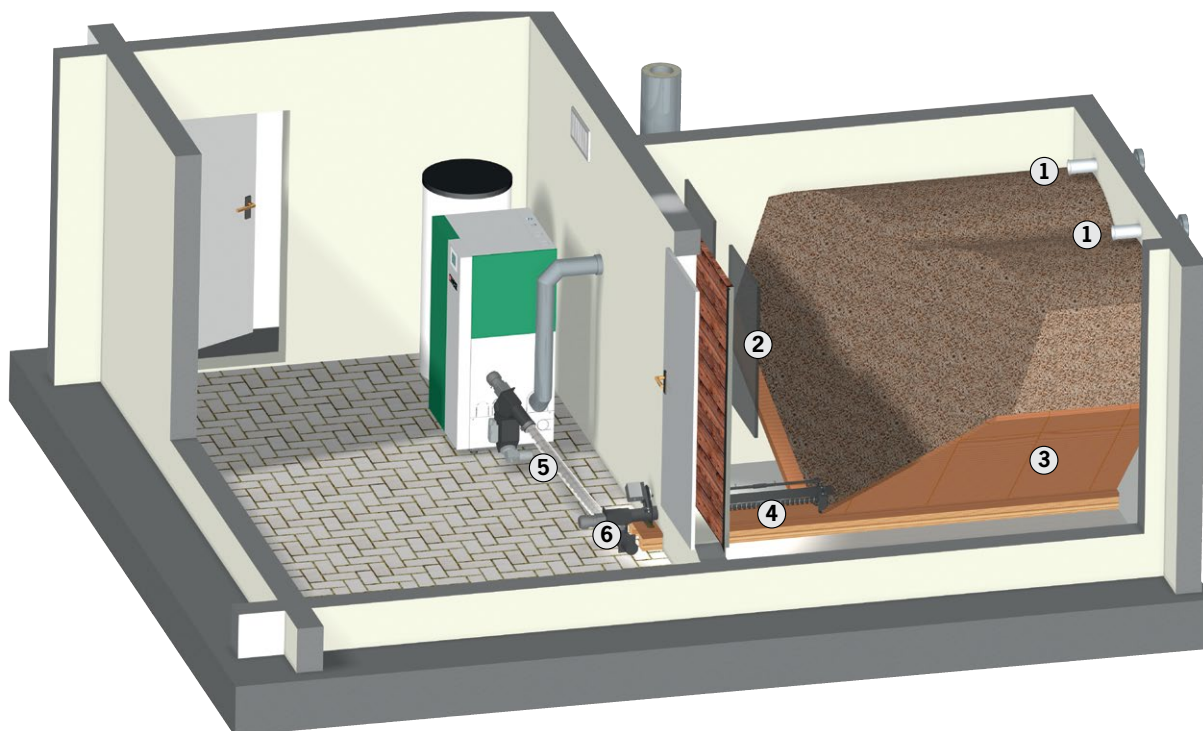
- Conveniente sia nell'acquisto che nell'utilizzo
- Funzionamento silenzioso
- Trasporto migliore del pellet



Sistemi di trasporto con coclea flessibile - sistema di trasferimento

Snodo - prolunga FISSO:

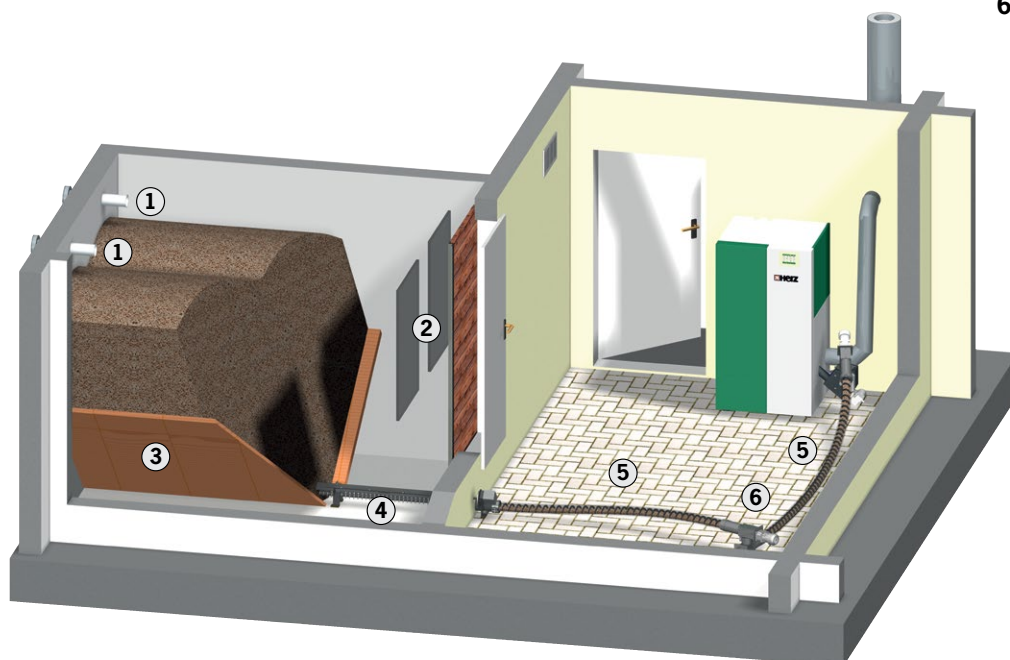
Il sistema di passaggio si trova subito dopo il deposito.



- 1. Attacchi per caricamento
- 2. Salva pellet
- 3. Scivoli pellet
- 4. Sistemi di coclee nel deposito
- 5. Coclea flessibile
- 6. snodo - prolunga

Snodo - prolunga:

Il sistema di trasporto pellet avviene subito dopo il deposito attraverso 2 coclee flessibili con un'unità di trasferimento fino alla caldaia. In questo modo è possibile realizzare distanze maggiori.



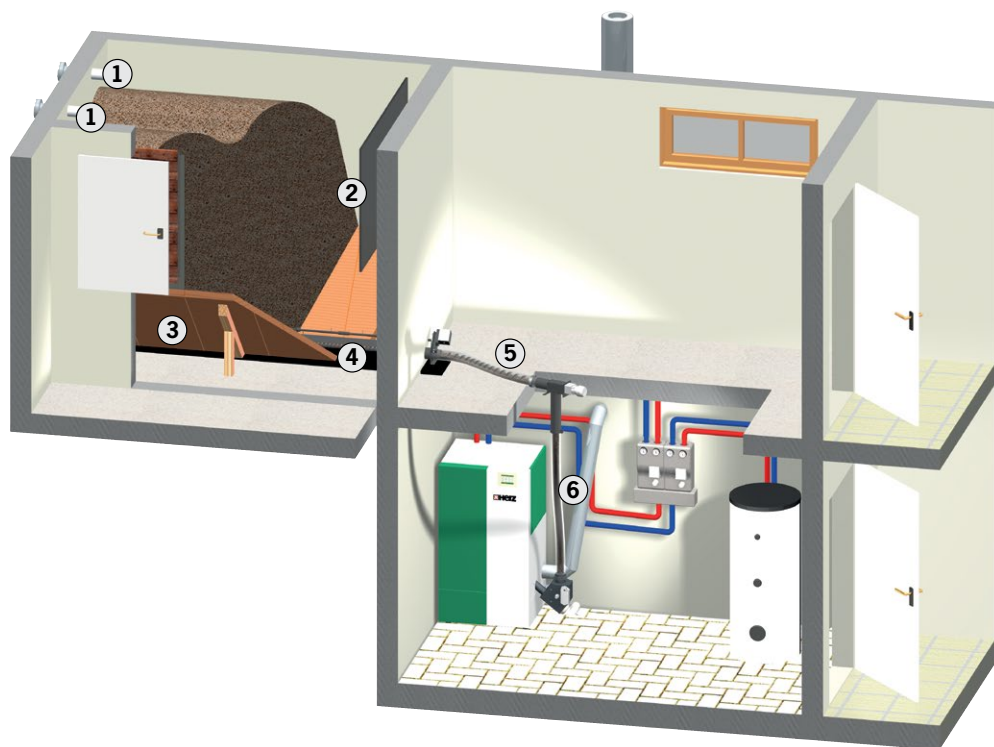
Sistemi di carico pellet completamente automatici

Sistemi di trasporto con coclea flessibile - in caduta

Il deposito si trova al piano superiore o sotto il tetto? Nessun problema con la coclea flessibile con sistema a caduta!

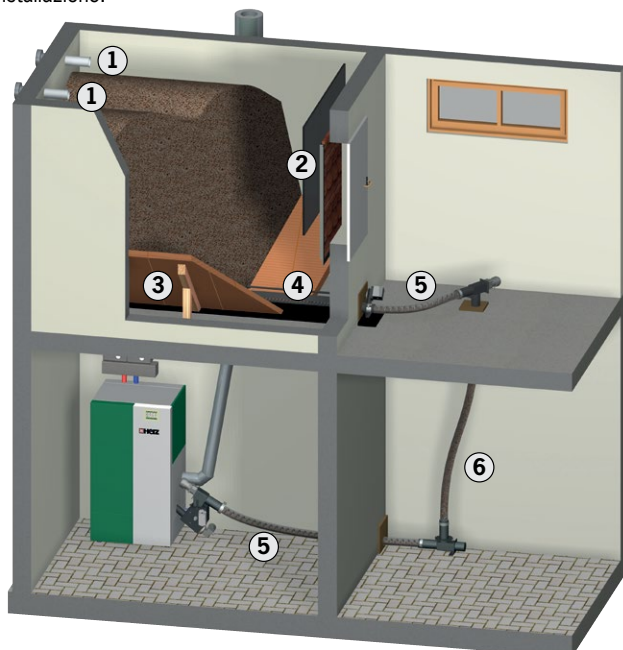
Sistema a caduta diretto

Il pellet viene trasportato tramite un tubo a caduta direttamente nella caldaia.



Sistema a caduta con connessione

Il pellet viene trasportato da un tubo a caduta, attraverso un sistema di trasferimento, in una successiva coclea flessibile e quindi alla caldaia. Con questo sistema si ha una maggiore flessibilità ed il sistema può essere adattato alle varie situazioni di spazio del locale d'installazione.



- 1. Attacchi per caricamento
- 2. Salva pellet
- 3. Scivoli pellet
- 4. Sistemi di coclee nel deposito
- 5. Coclea flessibile
- 6. Tubo di caduta

Sistemi di trasporto con sistema in aspirazione

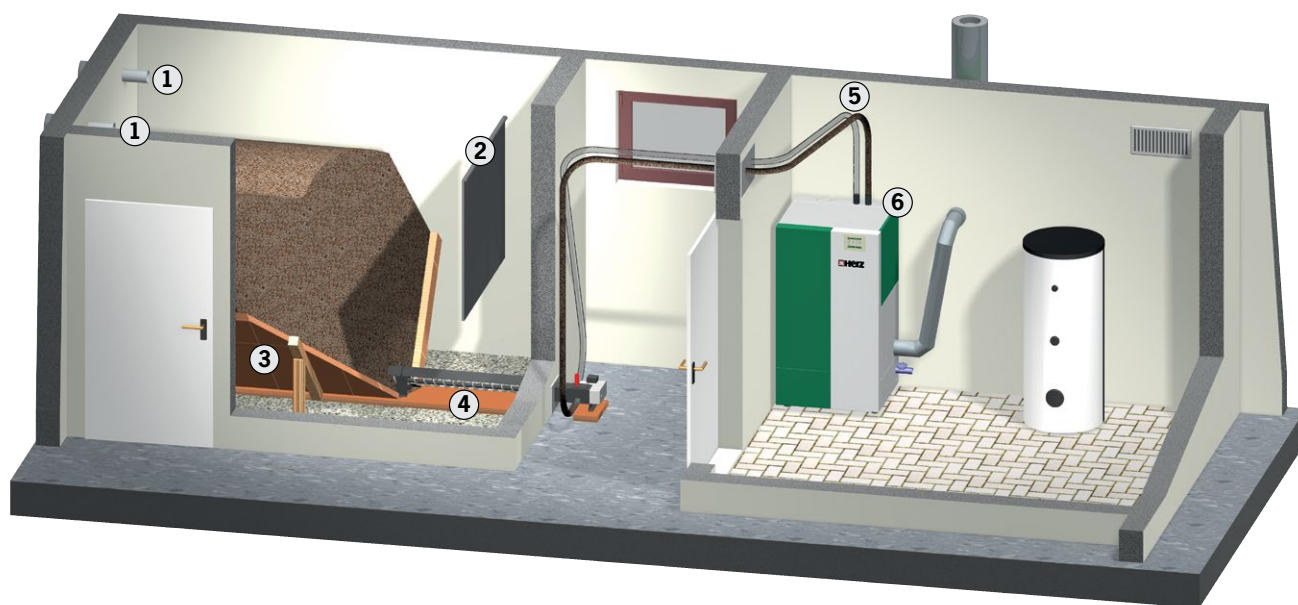
Il sistema in aspirazione HERZ è la soluzione ideale per maggiori lunghezze di trasporto fino alla caldaia.

Sistema di carico a coclea nel deposito in combinazione con quello in aspirazione

Svuotamento funzionale del deposito pellet e posizionamento della caldaia svincolato dallo stesso

I numerosi vantaggi:

- Trasporto pulito e senza polveri del pellet anche con distanze elevate tra deposito e locale tecnico.
- Installazione flessibile ed individuale dei tubi di aspirazione e di ritorno (in base alle caratteristiche del locale tecnico disponibile).



1. Attacchi per caricamento

Il pellet viene soffiato nel deposito tramite gli attacchi per il caricamento. Sono necessari almeno 1 attacco per insufflazione ed 1 per aspirazione, in quanto in parallelo vengono aspirate le polveri creatasi e l'aria utilizzata per il trasporto.

2. Salva pellet

Il salvapellet serve per la protezione del pellet durante la soffiatura nel deposito e viene posizionato frontalmente rispetto agli attacchi per il carico del pellet.

3. Scivoli pellet

Per uno svuotamento completo del deposito consigliamo di installare degli scivoli.

4. con coclea flessibile HERZ

Il trasporto del pellet dal deposito avviene attraverso una coclea.

5. Tubo aria aspirazione e ritorno

I tubi aria per l'aspirazione ed il ritorno possono essere installati individualmente ed adattati a seconda delle caratteristiche del locale d'installazione. E' possibile inoltre coprire anche lunghe distanze dal deposito al locale tecnico.

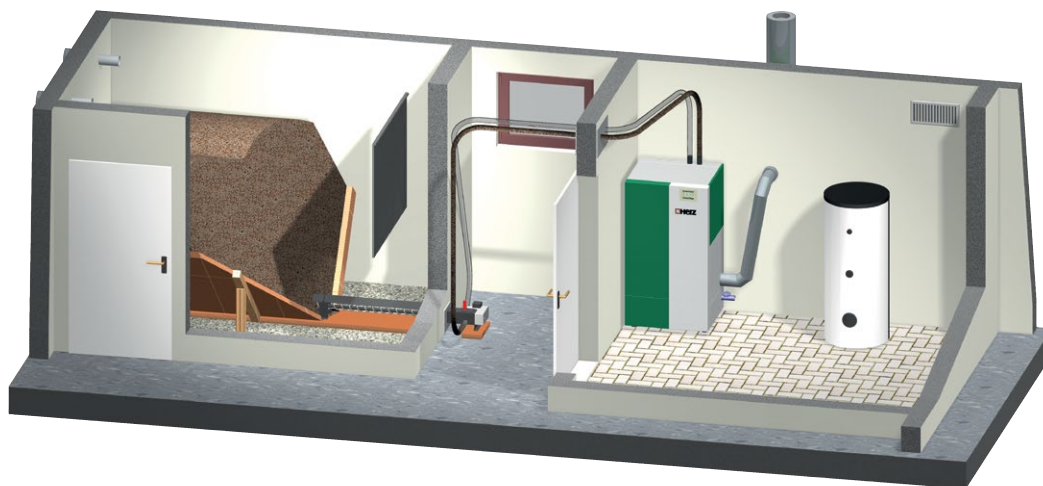
6. Serbatoio integrato con inclusa turbina di aspirazione

Nella variante in aspirazione la caldaia è dotata di un serbatoio per aspirazione integrato (con turbina di aspirazione inclusa).

Sistemi di carico pellet completamente automatici

Sistemi di trasporto con sistema in aspirazione

Nel caricamento in aspirazione con coclea nel deposito si può scegliere tra 2 varianti (modulare o rigida).

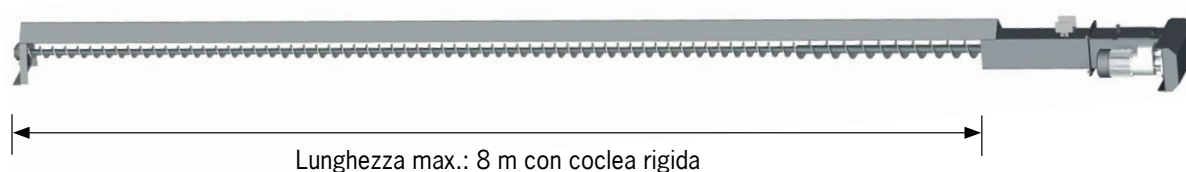
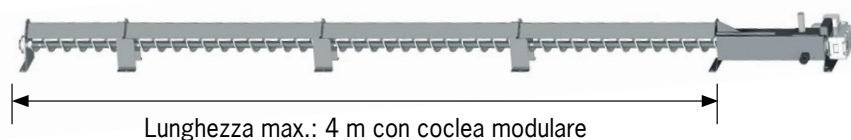
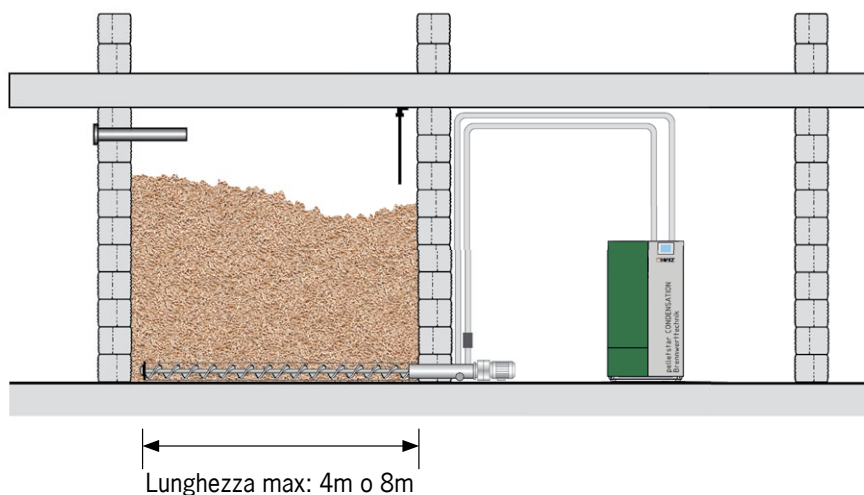


Coclea modulare in combinazione con il sistema in aspirazione

Il sistema con coclea nel deposito è di tipo modulare, ovvero è composto da elementi che, a seconda delle dimensioni e caratteristiche del deposito, possono essere combinati tra loro.

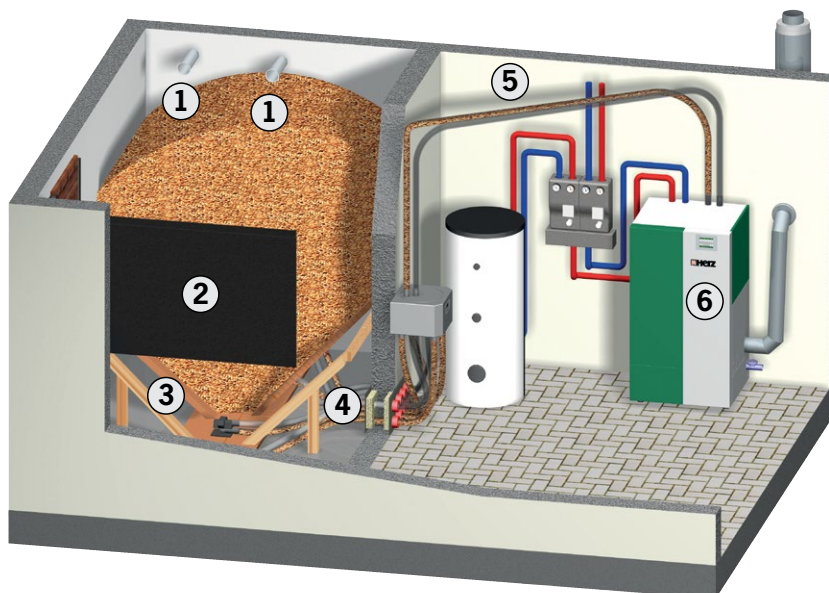
Coclea rigida in combinazione con il sistema in aspirazione

L'estrazione del pellet dal deposito avviene attraverso una coclea rigida per il pellet. In questo caso si possono raggiungere lunghezze fino a 8m in deposito.



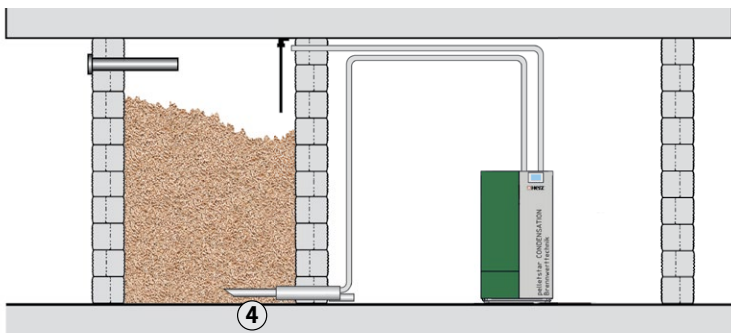
4-punti di aspirazione

Il posizionamento delle 4 sonde di aspirazione è individuale. Questo sistema può essere installato facilmente ed è adattabile a qualsiasi locale.



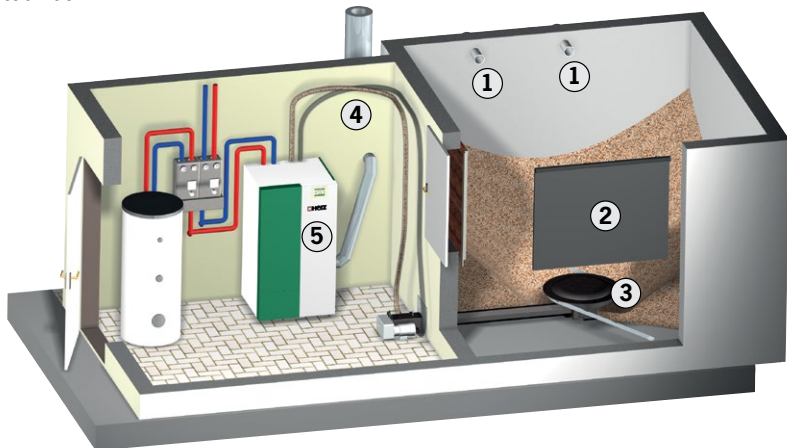
1. Attacchi per caricamento
2. Salva pellet
3. Scivoli pellet
4. Sonda di aspirazione
5. Tubo aria aspirazione e ritorno
6. Serbatoio integrato con inclusa turbina di aspirazione

Sistema di estrazione con sonda di aspirazione: ideale per depositi di piccole dimensioni e necessità di minori dosi di pellet (1 punto di aspirazione)



Agitatore per il pellet nel deposito in combinazione con aspirazione

Questo sistema di estrazione è adatto per tutti i depositi di forma quadrata o rotonda e con elevate distanze dal locale tecnico.



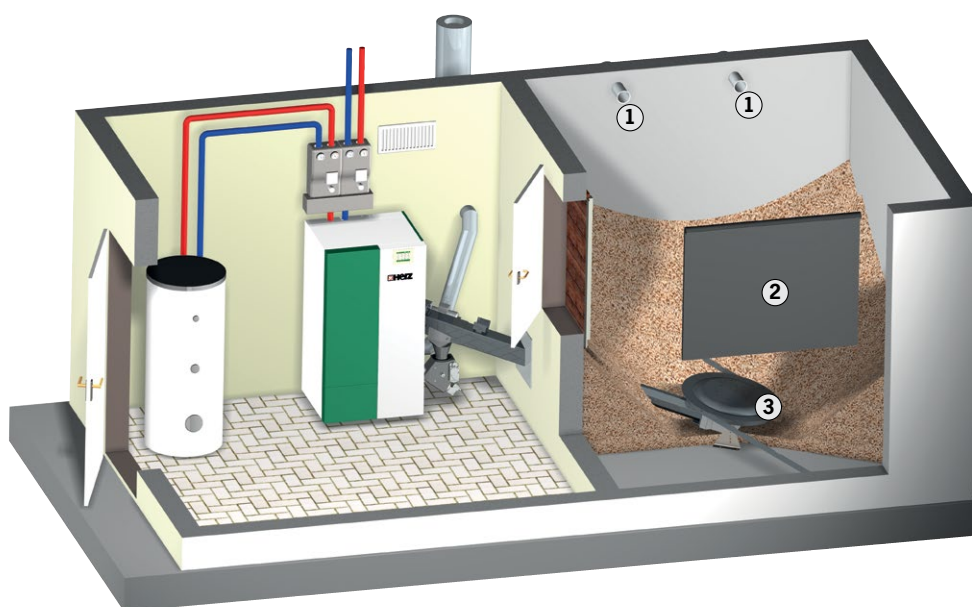
1. Attacchi per caricamento
2. Salva pellet
3. Agitatore
4. Tubo aria aspirazione e ritorno
5. Serbatoio integrato con inclusa turbina di aspirazione

Sistemi di carico pellet completamente automatici

Sistemi di trasporto con agitatore & coclea rigida

Sfruttamento ottimale del deposito tramite estrazione con agitatore

Per uno sfruttamento ottimale del deposito senza scivoli, è possibile utilizzare la variante con agitatore a balestre.

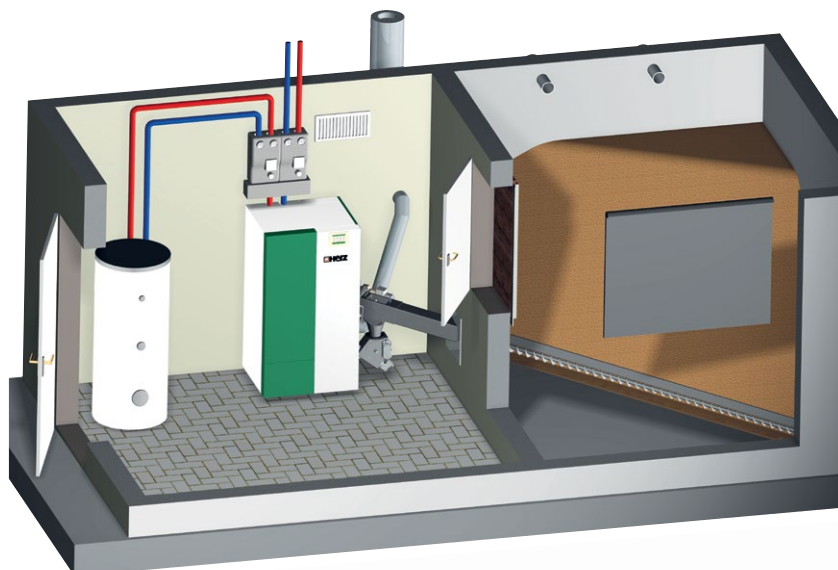


- 1. Attacchi per caricamento
- 2. Salva pellet
- 3. Sistema con agitatore



Sistemi di estrazione con coclea rigida

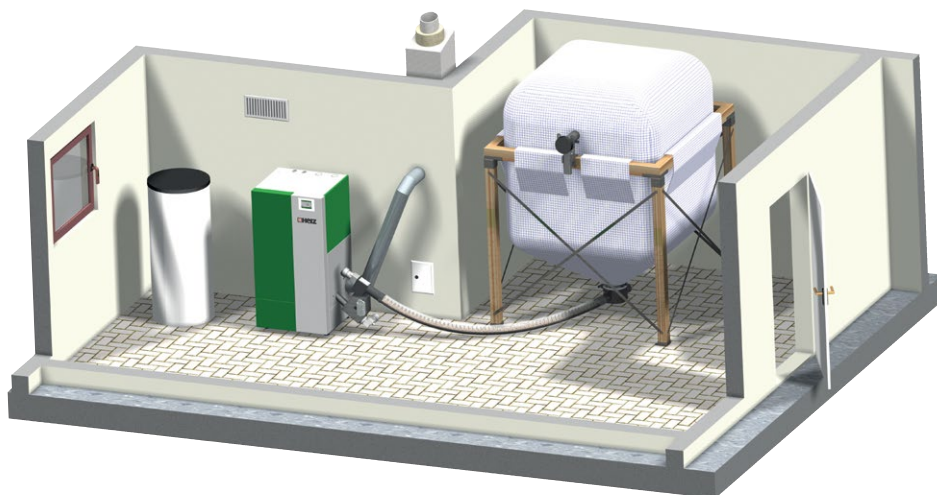
Il pellet viene convogliato direttamente in caldaia tramite una coclea rigida.



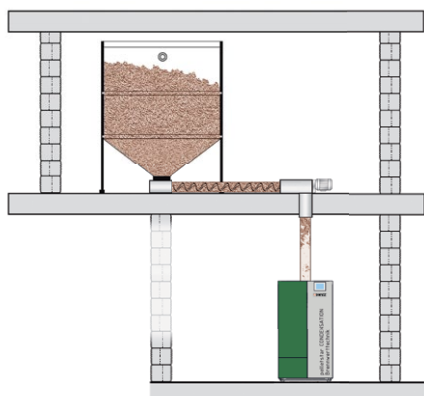
Silos a sacco

Se non è presente un deposito pellet c'è la possibilità di utilizzare un silos a sacco, che (a seconda delle normative locali) può essere installato direttamente nel locale tecnico.

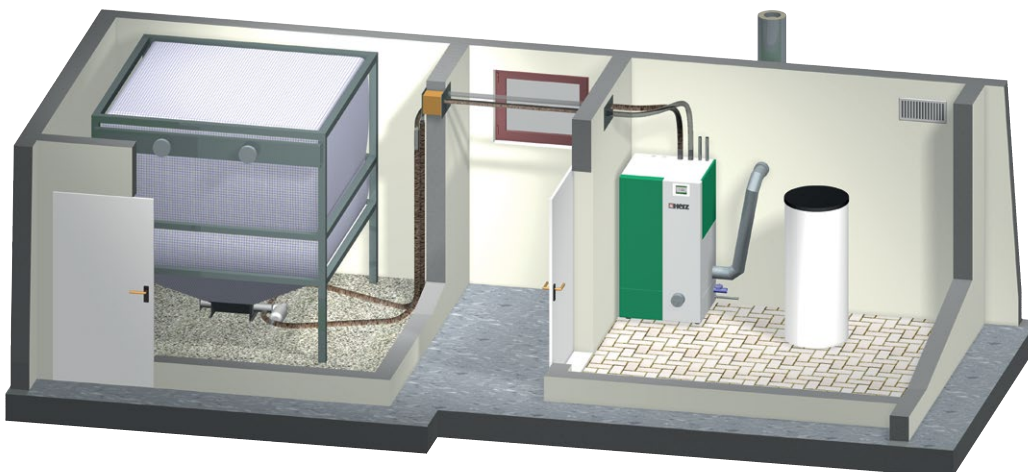
Sistema di carico con coclea flessibile da un silos a sacco.



Se il silos a sacco si trova ad un piano superiore, il trasporto del pellet può avvenire tramite una coclea flessibile con sistema a caduta.



Sistema di carico con aspirazione da un silos a sacco.



Il Silos



Il silos a sacco HERZ è disponibile in diverse dimensioni e con capienze da 1,1 a 11,7 m³.

I VANTAGGI NEL DETTAGLIO

Montaggio facile e veloce

Il silos a sacco può essere facilmente e velocemente montato ed installato. Nel caso il silos non sia nel punto corretto, è anche facilmente smontabile.

Pulito

Il materiale speciale antistatico del sacco in poliestere mantiene la polvere all'esterno del silo, comportando così un caricamento e conseguente funzionamento pulito e privo di polveri.

Ottimo stoccaggio del pellet

Il pellet viene protetto, durante il caricamento, dai tappetini salvapellet integrati nel silos a sacco. Per questo motivo il silos costituisce la soluzione migliore per un depositamento ottimale del combustibile.

Posizionamento individuale

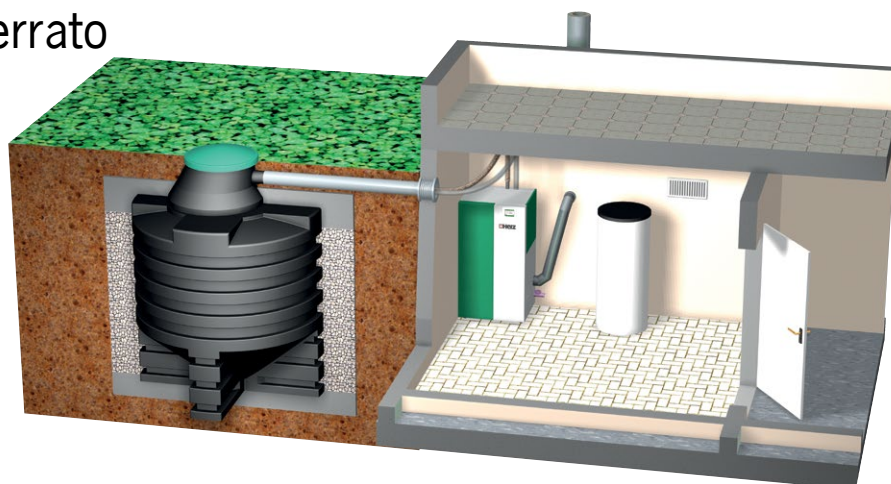
Il luogo d'installazione può essere scelto individualmente. Grazie ai molteplici sistemi di caricamento per il pellet HERZ offre la soluzione ottimale per ogni tipo e dimensione di locale tecnico.

Facile utilizzo

Attraverso il tessuto trasparente è possibile valutare facilmente lo stato di riempimento del silos. Questo sistema offre inoltre la combinazione di un utilizzo facile, completamente automatico e privo di manutenzioni ad un costo decisamente economico.

Sistema silos interrato

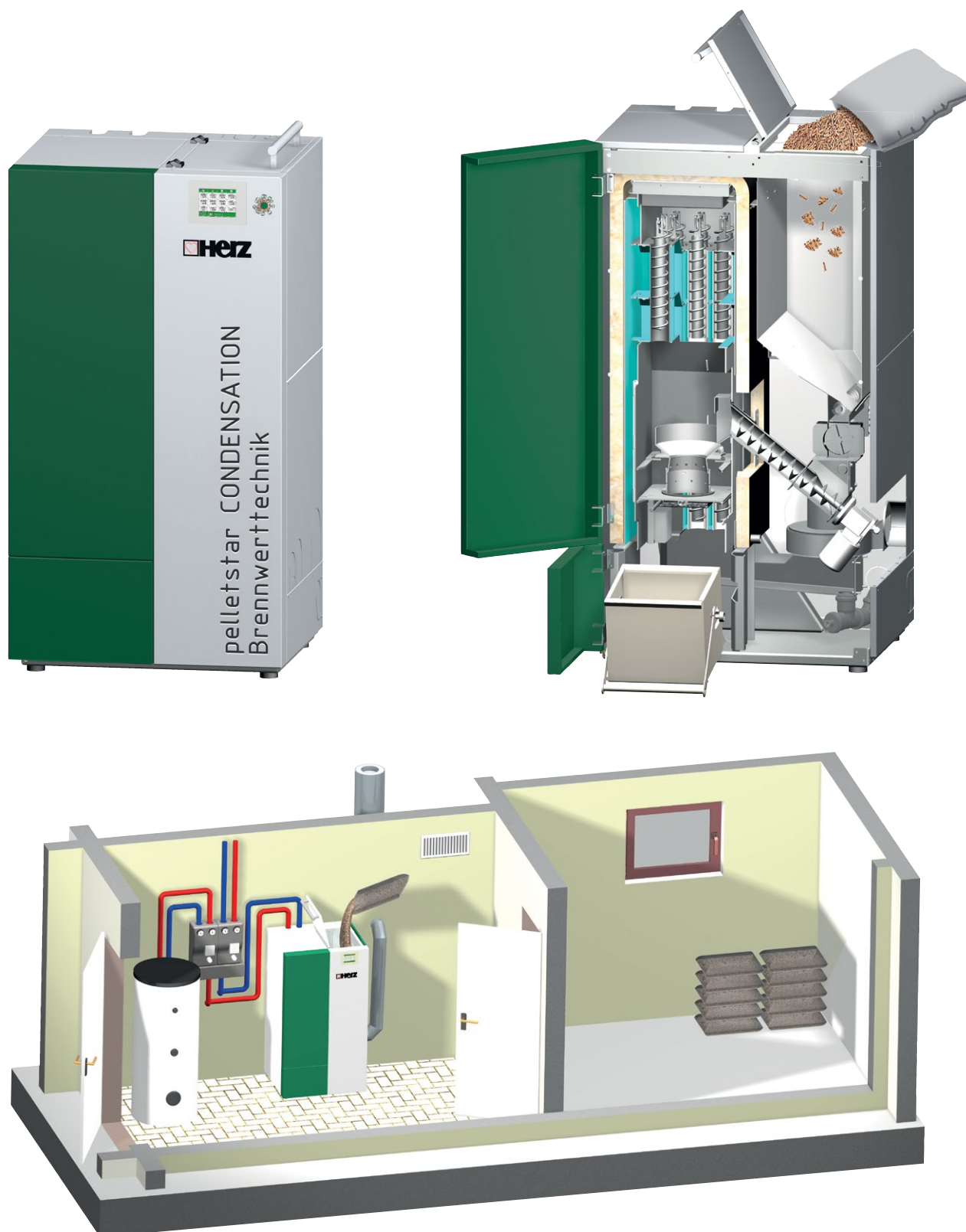
Se nell'edificio non vi è lo spazio per il deposito del pellet, vi è la possibilità di installare un silos interrato all'esterno dell'edificio ed attraverso il sistema ad aspirazione, trasportare il combustibile fino alla caldaia.



Carico manuale

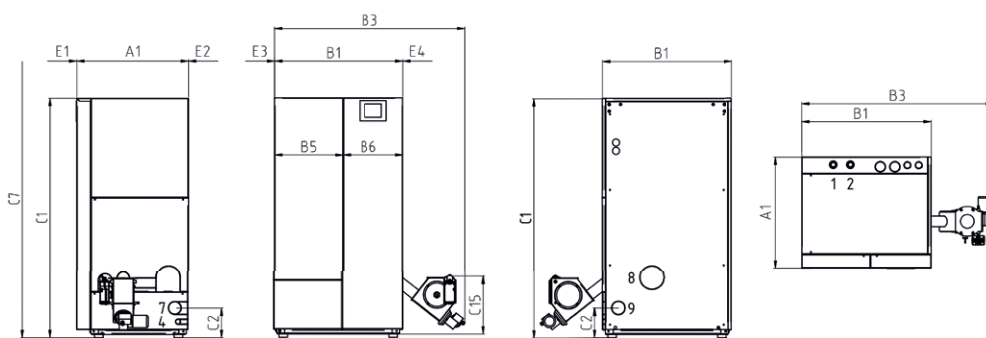
Contenitore integrato per il caricamento manuale del pellet

In caso di mancata possibilità di un caricamento automatico da un deposito, esiste la possibilità di un caricamento manuale del contenitore.

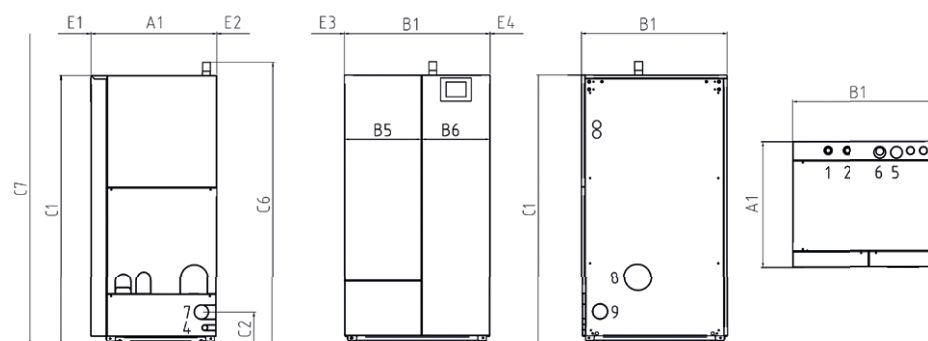


Dimensioni e dati tecnici pelletstar CONDENSATION 10-16

Variante con coclea



Variante in aspirazione e/o manuale



pelletstar CONDENSATION 10-16

Con riserva di modifiche tecniche!

Campo di potenza		10	12	14	16
Campo di potenza	kW	3 - 10	4 - 12	4 - 14	5 - 16
Peso caldaia: Variante con coclea	kg	363	363	363	363
Peso caldaia: Variante in aspirazione	kg	393	393	393	393
Peso caldaia variante manuale	kg	390	390	390	390
Volume serbatoio aspirazione	ltr.	67	67	67	67
Volume serbatoio compatto (carico manuale)	ltr.	72	72	72	72
Rendimento nominale in condensazione	%	>106	>106	>106	>106
Rendimento nominale in combustione	%	>96	>96	>96	>96
Rendimento a carico parziale in condensazione	%	>103	>103	>103	>103
Rendimento a carico parziale in combustione	%	>96	>96	>96	>96
Emissioni polveri (al 13% O ₂)	mg/m ³	<10	<10	<10	<10
Pressione di funzionamento ammessa	bar	3,0	3,0	3,0	3,0
Temperatura caldaia	°C	25 - 95	25 - 95	25 - 95	25 - 95
Contenuto d'acqua	ltr.	57,5	57,5	57,5	57,5

i Consumo acqua (pulizia automatica dello scambiatore di calore): max. 1m³ per tonnellata di pellet.

Necessario scarico acqua canalizzato.

Dimensioni (mm)

Con riserva di modifiche tecniche!

A1	Lunghezza	736	736	736	736
B1	Larghezza	850	850	850	850
B3	Larghezza	1259	1259	1259	1259
B5	Larghezza	450	450	450	450
B6	Larghezza	400	400	400	400
C1	Altezza	1580	1580	1580	1580
C2	Altezza	194	194	194	194
C6	Altezza	1657	1657	1657	1657
C7	Altezza minima locale tecnico	2050	2050	2050	2050
C8	Altezza centro tubi fumi	365	365	365	365
C15	Altezza	390	390	390	390
D1	Diametro condotto fumi	130	130	130	130
E1	Distanza minima frontale	750	750	750	750
E2	Distanza minima retro	50	50	50	50
E3	Distanza minima sinistra	60	60	60	60
E4	Distanza minima destra	750	750	750	750
E5	Distanza laterale centro tubo fumi	120	120	120	120
E6	Distanza retro centro tubo fumi	307	307	307	307

Efficienza energetica

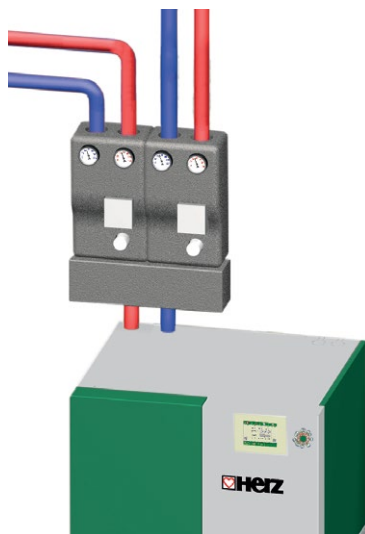
Caldaia a biomassa	A++	A++	A++	A++
Caldaia a biomassa con sistema di gestione integrato	A++	A++	A++	A++

pelletstar CONDENSATION 10-16:

- 1...Mandata 1" IG
- 2...Ritorno 1" IG
- 3...Pieno/vuoto 1/2" in caldaia
- 4...Raccordo acqua fredda 3/4" precarica 2 bar
- 5...Collegamento tubo aspirazione Øa 48,3 mm
- 6...Ritorno turbina aspirazione Øa 45 mm
- 7...scarico acqua Øa 50 mm
- 8...Opzione connessione tubo fumi posteriore
- 9... Opzionale scarico acqua posteriore

Dimensioni & dati tecnici pelletstar CONDENSATION 20-60

I gruppi pompa sono, in caso di necessità, installabili direttamente sulla caldaia.



pelletstar CONDENSATION 20-60

Con riserva di modifiche tecniche!

Campo di potenza		20	30	45*	60*
Campo di potenza	kW	6 - 20	6 - 30	13 - 45	13 - 60
Peso caldaia: Variante con coclea	kg	423	423	603	603
Peso caldaia: Variante in aspirazione	kg	453	453	643	643
Peso caldaia variante manuale	kg	450	450	640	640
Volume serbatoio aspirazione	ltr.	67	67	96	96
Volume serbatoio compatto (carico manuale)	ltr.	72	72	104	104
Rendimento nominale in condensazione	%	>106	>106	>106	>106
Rendimento nominale in combustione	%	>96	>96	>96	>96
Rendimento a carico parziale in condensazione	%	>103	>103	>103	>103
Rendimento a carico parziale in combustione	%	>96	>96	>96	>96
Emissioni polveri (al 13% O ₂)	mg/m ³	<10	<10	<10	<10
Pressione di funzionamento ammessa	bar	3,0	3,0	3,0	3,0
Temperatura caldaia	°C	25 - 95	25 - 95	25 - 95	25 - 95
Contenuto d'acqua	ltr.	77	77	135	135

*su richiesta

Dimensioni (mm)

Con riserva di modifiche tecniche!

A1	Lunghezza	736	736	986	986
B1	Larghezza	1000	1000	1000	1000
B3	Larghezza	1350	1350	1440	1440
B5	Larghezza	600	600	600	600
B6	Larghezza	400	400	400	400
C1	Altezza	1580	1580	1730	1730
C2	Altezza	194	194	194	194
C6	Altezza	1657	1657	1807	1807
C7	Altezza minima locale tecnico	2050	2050	2200	2200
C8	Altezza centro tubi fumi	365	365	480	480
C15	Altezza	480	480	480	480
D1	Diametro condotto fumi	130	130	150	150
E1	Distanza minima frontale	750	750	750	750
E2	Distanza minima retro	50	50	50	50
E3	Distanza minima sinistra	60	60	60	60
E4	Distanza minima destra	750	750	750	750
E5	Distanza laterale centro tubo fumi	120	120	145	145
E6	Distanza retro centro tubo fumi	307	307	296	296

Efficienza energetica

Caldaia a biomassa	A++	A++	A++	A++
Caldaia a biomassa con sistema di gestione integrato	A++	A++	A++	A++

pelletstar CONDENSATION 20-30:

1...Mandata 1" IG

2...Ritorno 1" IG

pelletstar CONDENSATION 45-60:

1...Mandata 6/4" IG

2...Ritorno 6/4" IG

3...Pieno/vuoto 1/2" in caldaia

4...Raccordo acqua fredda 3/4" precarica 2 bar

5...Collegamento tubo aspirazione Øa 48,3 mm

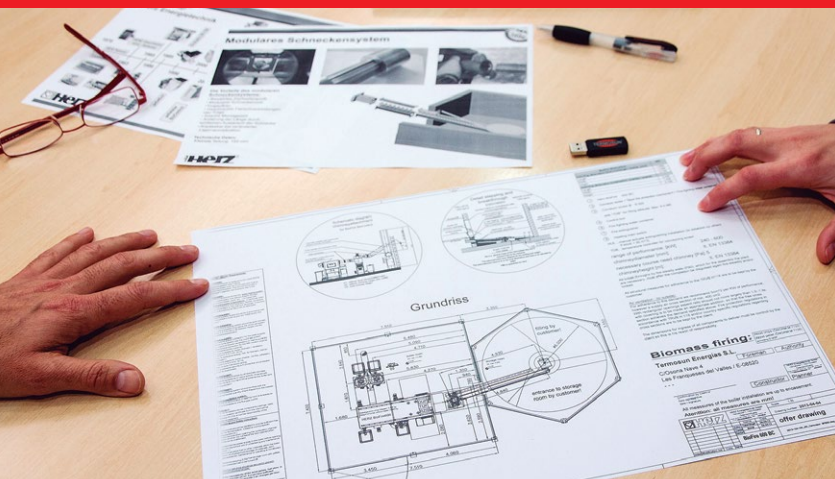
6...Ritorno turbina aspirazione Øa 45 mm

7...Scarico acqua Øa 50 mm

8...Opzione connessione tubo fumi posteriore

9...Opzionale scarico acqua posteriore

HERZ orientato verso il cliente...



- Consulenza in fase di progettazione
- Progettazione impianto e sistema di caricamento secondo le necessità del cliente e le condizioni ambientali
- Servizio clienti capillare
- Corsi di formazione HERZ:
 - Per i gestori dell'impianto
 - per progettisti e studi tecnici
 - Per installatori
 - come anche continui corsi per i tecnici service



Con riserva di modifiche tecniche, grafiche e testuali. Le informazioni sui nostri prodotti non costituiscono descrizione delle caratteristiche specifiche da parte del costruttore. Le opzioni di installazione qui suggerite dipendono dal sistema e sono puramente opzionali. In caso di scostamenti tra i documenti ed il materiale fornito, faranno fede i dati inseriti nell'offerta più aggiornata. Le immagini qui riportate sono rappresentazioni simboliche e servono solamente come illustrazione dei nostri prodotti.

Il vostro partner:



HERZ Energietechnik GmbH
Herzstraße 1, 7423 Pinkafeld
Österreich/Austria
Tel.: +43 (0) 3357/42840-0
Fax: +43 (0) 3357/42840-190
Mail: office-energie@herz.eu
Internet: www.herz.eu

HERZ ENERGIA Srl
Biomassa e pompe di calore
Via Adriatica 5/D, 31020 San
Vendemiano (TV), ITALIA
Tel: +39 0438 1840362
Mail: office-italia@herz.eu
Internet: www.herz.eu



Tutti gli impianti di riscaldamento HERZ rispettano i più rigidi requisiti in materia di emissioni.

